

## DEOXYPLUS 30

### 1. OBJET

Le produit DEOXYPLUS 30 se présente sous forme d'un liquide incolore, légèrement visqueux, facilement miscible à l'eau.

Sa composition permet de l'utiliser :

- Pour éliminer les traces de rouille sur les surfaces ferreuses normalement rouillées,
- Pour éliminer l'oxydation de surface des alliages légers,
- Pour passiver les surfaces métalliques, notamment les surfaces ferreuses,
- Pour neutraliser la rouille en formation sur des surfaces sablées.

Il arrive en effet fréquemment que la rouille subsiste dans les creux occasionnés par le sablage. Par ailleurs, l'oxydation tend à se former très rapidement sur la surface du métal mis à nu.

### B. PROPRIETES

DEOXYPLUS 30 permet d'éliminer cette rouille ou d'en prévenir la formation en réalisant sur la surface une passivation par formation d'un revêtement de phosphate de fer. Le traitement passivant augmente en outre l'adhérence de la peinture sur la surface métallique.

Sur des tôles ferreuses laminées à froid, l'emploi de DEOXYPLUS 30 peut parfois dispenser d'un sablage.

Concernant les alliages légers, l'alumine qui se forme spontanément en surface empêche l'accrochage de la peinture. Le traitement par DEOXYPLUS 30 élimine cette couche d'alumine et permet un bon accrochage de la peinture, ce qui améliore considérablement sa tenue dans le temps.

DEOXYPLUS 30 trouve donc son application non seulement pour la passivation ou la protection de toutes les surfaces ferreuses, mais également en traitement avant peinture des pièces en aluminium

## C. UTILISATIONS

### 1. Surfaces ferreuses normalement oxydées :

Pour des surfaces ferreuses, sablées, le DEOXYPLUS 30 peut être utilisé dilué à 30 % dans l'eau.

Lorsque la température ambiante est inférieure à 5 °C, il est préférable d'effectuer la dilution dans une eau tiède portée à 30 °C.

L'application de DEOXYPLUS 30 s'effectue sur les surfaces sablées à l'aide d'un pinceau dur, d'une brosse, ou éventuellement d'un chiffon. Elle peut également s'effectuer à l'aide d'un appareil à pulvérisation sous pression.

Pour avoir une réaction complète, il est nécessaire de laisser DEOXYPLUS 30 agir environ 10 minutes. Ensuite, on élimine l'excès de produit non réagi par essuyage ou mieux par rinçage, si possible à l'eau chaude de manière à faciliter le séchage.

### 2. Surfaces ferreuses très piquées :

Lorsque la surface est marquée de piqûres profondes, il est préférable d'éliminer le maximum de rouille à l'aide d'un broyage énergique, puis d'appliquer DEOXYPLUS 30 en dilution à 50 % dans l'eau, en le laissant agir de 15 à 20 minutes. Les préconisations de rinçage sont identiques.

### 3. Traitement des alliages d'aluminium :

Pour le traitement de surface des alliages d'aluminium, le DEOXYPLUS 30 peut être utilisé dilué à 30 % dans l'eau. Lorsque la température ambiante est inférieure à 5 °C, il est préférable d'effectuer la dilution dans une eau tiède portée à 30 °C.

L'application de DEOXYPLUS 30 s'effectue sur les surfaces propres à l'aide d'un pinceau dur ou d'une brosse. Elle peut également s'effectuer à l'aide d'un appareil à pulvérisation.

Pour avoir une réaction complète, il est nécessaire de laisser DEOXYPLUS 30 agir environ 10 minutes. Ensuite, on élimine l'excès de produit non réagi par essuyage ou mieux par rinçage, si possible à l'eau chaude de manière à faciliter le séchage.

### 4. Mise en peinture des surfaces traitées :

Les surfaces ferreuses ou en alliages légers traitées par DEOXYPLUS 30 doivent être peintes après séchage complet dans un délai aussi bref que possible.

### 5. Traitement par immersion :

Les petites pièces métalliques peuvent être passivées par immersion dans un bain de DEOXYPLUS 30 dilué à 30 % dans l'eau.

Si le traitement par immersion doit être pratiqué couramment, il est recommandé de prévoir un bac pour chaque type d'application, à savoir l'un pour les pièces ferreuses et l'autre pour les alliages d'aluminium, de manière à éviter une corrosion ultérieure des pièces ferreuses par les sels d'aluminium.

⇒ Il est également expressément recommandé d'éviter le traitement par immersion dans une solution de DEOXYPLUS 30 d'alliages d'aluminium comportant du cuivre dans leur composition.

Ces alliages relèvent d'autres modes de traitement, notamment par utilisation de DEOXYPLUS 96 CR spécialement formulé pour le dérochage de l'aluminium avant passivation chromique.